

Sistema de Contabilidad Integrada Gubernamental

Ejecución de Gastos - Reportes - CUR de Ejecucion del Gasto

CUR Detallado del Gasto

PAGINA : 1 DE 1

FECHA : 24/07/2025

HORA : 9:00.16

REPORTE: R00804109.rpt

Expresado en Quetzales

Fecha Aprobado Menor o igual a 31/03/2025, Fecha Aprobado Mayor o igual a 01/03/2025, Renglon Igual a 131

EJERCICIO: 2025

| No. CUR         | No. ORI | FECHA ELABORACION |     | ETAPA REG. | CLASE MOD. | CLASE GTO. | DESCRIPCION DEL CUR                                                             |     | NIT      | BENEFICIARIO                      | MONTO     | MONTO SIN IVA | IVA  | MONTO SALDO | ESTADO            | Registro  | Modifico | USUARIOS Solicito | Aprobo    | S. Pago   | SOL PAGO | PAC TOT |   |
|-----------------|---------|-------------------|-----|------------|------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|-----------------------------------|-----------|---------------|------|-------------|-------------------|-----------|----------|-------------------|-----------|-----------|----------|---------|---|
| ENTIDAD:        |         | 1130-0091-000-00  |     |            |            |            | FEDERACIÓN NACIONAL DE TENIS DE MESA                                            |     |          |                                   |           |               |      |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 428             | 428     | 25/03/2025        |     | COM        | NOR        | OGA        | VIATICOS POR PARTICIPACION EN CAMPEONATO MAYOR 2025, A REALIZARSE EN COSTA RICA |     | 42956374 | CATALAN SOSA MILTON RENE          | 10,200.00 |               |      | 0.00        | APROBADO          | MAVICENTE |          | MAVICENTE         | MAVICENTE |           | N        | N       |   |
|                 | PR      | SP                | PY  | AC         | OB         | REN        | UBG                                                                             | FTE | ORT      |                                   |           |               |      |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 11              | 000     | 000               | 003 | 000        | 131        | 0101       | 22                                                                              | 0   |          |                                   | 10,200.00 | 10,200.00     | 0.00 |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 429             | 429     | 25/03/2025        |     | COM        | NOR        | OGA        | VIATICOS POR PARTICIPACION EN CAMPEONATO MAYOR 2025, A REALIZARSE EN COSTA RICA |     | 61450812 | ALVARENGA RECINOS SERGIO GIOVANNI | 10,200.00 |               |      | 0.00        | APROBADO          | MAVICENTE |          | MAVICENTE         | MAVICENTE |           | N        | N       |   |
|                 | PR      | SP                | PY  | AC         | OB         | REN        | UBG                                                                             | FTE | ORT      |                                   |           |               |      |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 11              | 000     | 000               | 003 | 000        | 131        | 0101       | 22                                                                              | 0   |          |                                   | 10,200.00 | 10,200.00     | 0.00 |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 432             | 429     | 25/03/2025        |     | DEV        | NOR        | OGA        | VIATICOS POR PARTICIPACION EN CAMPEONATO MAYOR 2025, A REALIZARSE EN COSTA RICA |     | 61450812 | ALVARENGA RECINOS SERGIO GIOVANNI | 10,200.00 |               |      | 0.00        | APROBADO          | MAVICENTE |          | MAVICENTE         | MAVICENTE | JMPFLORES | S        | S       |   |
|                 | PR      | SP                | PY  | AC         | OB         | REN        | UBG                                                                             | FTE | ORT      |                                   |           |               |      |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 11              | 000     | 000               | 003 | 000        | 131        | 0101       | 22                                                                              | 0   |          |                                   | 10,200.00 | 10,200.00     | 0.00 |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 433             | 428     | 25/03/2025        |     | DEV        | NOR        | OGA        | VIATICOS POR PARTICIPACION EN CAMPEONATO MAYOR 2025, A REALIZARSE EN COSTA RICA |     | 42956374 | CATALAN SOSA MILTON RENE          | 10,200.00 |               |      | 0.00        | APROBADO          | MAVICENTE |          | MAVICENTE         | MAVICENTE | JMPFLORES | S        | S       |   |
|                 | PR      | SP                | PY  | AC         | OB         | REN        | UBG                                                                             | FTE | ORT      |                                   |           |               |      |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| 11              | 000     | 000               | 003 | 000        | 131        | 0101       | 22                                                                              | 0   |          |                                   | 10,200.00 | 10,200.00     | 0.00 |             |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |
| TOTAL ENTIDAD:  |         |                   |     |            |            |            |                                                                                 |     |          |                                   | 40,800.00 | 40,800.00     | 0.00 | 0.00        | CANTIDAD DE CURS: |           |          |                   |           |           |          |         | 4 |
| TOTAL GENERAL : |         |                   |     |            |            |            |                                                                                 |     |          |                                   | 40,800.00 | 40,800.00     | 0.00 | 0.00        |                   |           |          |                   |           |           |          |         |   |